BLACKdren

DRAINAGE PIPE WITH HIGH UV RESISTANCE

TUBE DE DRAINAGE A HAUTE RÉSISTANCE UV



BLACKDREN

has a much greater resistance to UV rays than the traditional materials available on the market (Artificial ageing test by exposure to UV radiation for 5000 hours, according to standard EN1297). The benefits deriving from this can be seen, above all, during the storage phase, both in the warehouse and on site, when dealers and installing companies sometimes require to store the goods in the open for long periods of time, with the risk that the colour and quality of the material will deteriorate.
Slotted NERODREN pipes for draining systems have a co-extruded green band on the outside for easy recognition and to identify their use.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Supply and laying of double-wall corrugated PE pipe made by continuous co-extrusion of the two walls, with equidistant slots of variable size, position and number, distributed throughout the circumference, located at in the groove between two consecutive corrugations; manufactured by a company with UNI EN ISO 90001:2008 certification and UNI EN ISO 14001:2004 environmental certification.
The pipe must be entirely black with a co-extruded longitudinal green band on the outside, packed in 25/50 metre rolls, and fitted with a coupling. The manufacturer must supply the relevant construction specifications and product test certificate.

GENERAL FEATURES

DESIGN	Double-wall corrugated pipe, entirely black with co-extruded green band on the outside and slots
APPLICATION	Agricultural and civil drainage
CRUSH RESISTANCE	300N with 5% deformation of the internal diameter (measured according to IEC EN 50086-2-4/A1 (IEC 23-46;V1)
RADIUS OF CURVATURE	15 times the external diameter
PACKAGING	50 m coils (ø 200mm pipe only in 25 m coils)
ACCESSORIES	Couplings
INSTALLATION	Underground

TYPE TESTING PHYSICAL TESTS

MELT FLOW RATE	According to ISO 1133: Condition 1T (test parameter: 190°C / 5 Kg /10 mins) on raw materials of both walls
DENSITY	According to ISO 1183: (test temperature: 23°C) on pipe and on raw materials of both walls
TESTS OF CONFORMITY	VISUAL INSPECTION: according to UNI ISO 4582 sections 3-4
MARKING	Clearly visible product code printed longitudinally in ink every 3 meters along pipe
DIMENSIONS	Main external diameter (de), minimum internal diameter (dim)
OPERATING LIMITS	-20°C / +60°C
LENGTH TOLERANCE	+/- 2%

ADVANTAGES

- LIGHTNESS
- EASE AND SPEED TO INSTALL
- FLEXIBILITY
- LARGE DRAINAGE SURFACE
- HIGH CHEMICAL AND ELECTRICAL INERTIA
- HIGH RESISTANCE TO ABRASION
- COST -EFFECTIVE
- FULLY RECYCLABLE

TECHNICAL SHEETS

BLACKDREN

garantit une résistance aux rayons U .V. considérablement supérieure à celle des matériaux traditionnels du commerce (test de vieillissement artificiel par exposition aux radiations U.V. pendant 5000 heures selon la norme EN1297). Les bénéfices qui en découlent concernent surtout les phases de stockage, tant à l'entrepôt que sur le chantier, car aussi bien concessionaires revendeurs que doivent parfois stocker les marchandises en plein air pendant de longues périodes, avec le risque de détériorer la couleur et la qualité du matériel.
Les tubes NERODREN fissurés pour systèmes de drainage présentent, à l'extérieur, une bande verte coextrudée pour faciliter leur reconnaissance et le repérage de leur destination d'utilisation les istalateurs.

ARTICLE DU CAHIER DES CHARGES

Fourniture et pose en œuvre d'un tube annelé double paroi en PE, réalisé par coextrusion continue des deux parois, avec des fissurations équidistantes, ayant une dimension, une position et un nombre variables, distribuées sur toute la circonférence et placées sur le fond des rainures entre deux ondulations successives, produit par une entreprise travaillant avec un système de qualité certifié conforme à la norme UNI EN ISO 90001:2008 et une qualité environnementale certifiée selon la norme UNI EN ISO 14001:2004.
Le tube devra être entièrement de couleur noire avec une bande verte longitudinale coextrudée à l'extérieur, emballé en couronnes de 25/50 mètres et équipé d'un manchon de jonction. Le producteur devra fournir la spécification technique de construction et l'essai relative à ce produit.

CARACTERISTIQUES GENERALES

ASPECT	Tube annelé double paroi entièrement de couleur noire avec une bande verte coextrudée à l'extérieur et des fissures
APPLICATION	Drainage agricole et pour usage civil
RÉSISTANCE À L'ÉCRASEMEN	300N avec une déformation du diamètre interne égal à 5%(mesurée selon CEI EN 50086-2-4/A1 (CEI 23-46;V1)
RAYON DE COURBURE	15 fois le diamètre externe
EMBALLAGE	Couronnes de 50 m (ø 200mm couronnes de 25 m)
ACCESSOIRES	Manchon de jonction
INSTALLATION	Souterrains

ESSAIS DU TYPE ESSAIS PHYSI QUES

MELT FLOW RATE	Réf. Normative ISO 1133.
CONDITION 1T	(Paramètre d'essai: 190°C / 5 Kg /10 min.) sur la matière première des deux parois
DENSITÉ	Réf. Normative ISO 1183 (température d'essai : 23°C) sur le tuyau et sur la matière première des deux parois
ESSAIS DE CONFORMITE	Contrôle visuel: Réf. Normative UNI ISO 4582 par. 3-4
MARQUAGE	Sur le tuyau tous 3 mètres il y a un sigle longitudinal en encre clair et lisible
DIMENSIONS	Diamètre extérieur moyen (de), diamètre intérieur minimum (dim)
LIMITES D'UTILISATION	-20°C / +60°C
TOLÉRANCE LONGUEUR	+/- 2%

ADVANTAGES

- LÉGÈRETÉ
- FACILITÉ ET RAPIDITÉ D'INSTALLATION
- LA FLEXIBILITÉ
- GRANDE SURFACE DE DRAINAGE
- GRANDE INERTIE CHIMIQUE ET ÉLECTRIQUE
- HAUTE RÉSISTANCE À L'ABRASION
- COÛT -EFFICACE
- ENTIÈREMENT RECYCLABLE

FICHES TECHNIQUES

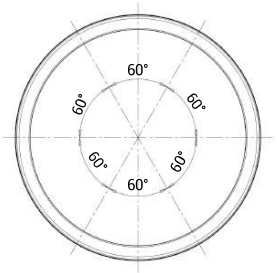
DRAINAGE
DRAINAGE



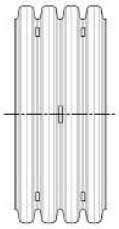


COILS - BARS / COURONNES - BARRES

Ø ext	Ø int	corrugation/m corrugations/m	slot/corr. fentes/corr.	slot/m fentes/corr.	cmq/m	N/m	coils couronnes
mm	mm	n.	n.	n.			m
63	50	140	3	210	>65	300	50
75	60	111	3	167	>65	300	50
90	72	111	3	167	>75	300	50
110	92	99	3	149	>80	300	50
125	105	99	3	149	>85	300	50
160	137	66	6	198	>110	300	50
200	171	50	6	150	>125	300	25



Slots from Ø63 to Ø125
Fentes du Ø63 on Ø125



Slots from Ø160 to Ø200
Fentes du Ø160 on Ø200

